

**КАНАТ ОДИНАРНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК
КОНСТРУКЦИИ 1·37(1+6+12+18)**

Сортамент

One lay rope type TK construction
1·37(1+6+12+18).
Dimensions

**ГОСТ
3064—80**

**Взамен
ГОСТ 3064—66**

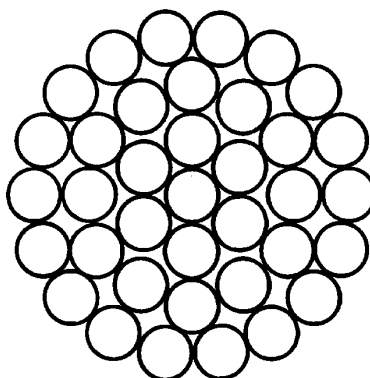
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1833 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты одинарной свивки с точечным касанием проволок в канате типа ТК.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:
грузовые — Г;
по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по направлению свивки:
правой,
левой — Л;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;
по степени крутимости:
малокрутящиеся — МК;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2—87, 2—92).

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 7,0 мм, грузового назначения, марки В, из проволоки без покрытия, левой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 7—Г—В—Л—Н—Т—1770 ГОСТ 3064—80

То же, диаметром 12,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованной по группе ОЖ, правой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 12—Г—I—ОЖ—Р—1570 ГОСТ 3064—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

каната	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентирующая масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
	проволоки				1370 (140)	
	центральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее	
	1 проволока	36 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,6	0,24	0,22	1,41	12,0	—	—
1,7	0,26	0,24	1,68	14,3	—	—
1,8	0,28	0,26	1,97	16,8	—	—
2,0	0,30	0,28	2,29	19,5	—	—
2,1	0,32	0,30	2,62	22,3	—	—
2,4	0,36	0,34	3,37	28,7	—	—
2,7	0,40	0,38	4,21	35,9	—	—
2,8	0,45	0,40	4,68	39,9	—	—
3,6	0,55	0,50	7,31	62,4	—	—
4,2	0,65	0,60	10,50	89,6	—	—
4,6	0,70	0,65	12,30	105,5	—	—
5,0	0,75	0,70	14,29	122,0	19600	16650
5,6	0,85	0,80	18,66	159,5	25600	21700
6,4	0,95	0,90	23,61	201,5	32350	27450
7,0	1,10	1,00	29,22	248,4	40050	34050
7,8	1,20	1,10	35,34	300,4	48450	41150
8,5	1,30	1,20	42,04	359,0	57650	49000
9,2	1,40	1,30	49,32	421,0	67650	57450
9,9	1,50	1,40	57,18	488,0	78450	66600
10,5	1,60	1,50	65,63	560,0	90000	76450
11,5	1,70	1,60	74,65	637,0	102000	87000
12,0	1,80	1,70	84,26	719,0	115500	97850
12,5	1,90	1,80	94,44	806,0	129500	109500
14,0	2,20	2,00	116,89	993,6	160000	135500
15,5	2,40	2,20	141,37	1200,0	193500	164000
17,0	2,60	2,40	168,17	1425,0	230500	195500
18,5	2,80	2,60	197,29	1685,0	270500	229500
20,0	3,00	2,80	228,74	1955,0	313500	266500
21,0	3,20	3,00	262,51	2240,0	360000	305500
22,5	3,40	3,20	298,52	2550,0	409500	347000
24,0	3,60	3,40	337,03	2875,0	462000	396000
27,0	4,00	3,80	420,84	3590,0	577000	490000

С. 3 ГОСТ 3064—80

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
каната	проволоки				1470 (150)	1570 (160)		1670 (170)		
	цент- ральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее					
					1 про- волок	36 про- волоков	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,6	0,24	0,22	1,41	12,0	—	—	—	—	—	—
1,7	0,26	0,24	1,68	14,3	—	—	—	—	—	—
1,8	0,28	0,26	1,97	16,8	—	—	—	—	—	—
2,0	0,30	0,28	2,29	19,5	—	—	—	—	—	—
2,1	0,32	0,30	2,62	22,3	—	—	4105	3485	4360	3700
2,4	0,36	0,34	3,37	28,7	—	—	5280	4485	5610	4760
2,7	0,40	0,38	4,21	35,9	—	—	6600	5605	7010	5945
2,8	0,45	0,40	4,68	39,9	—	—	7335	6220	7795	6615
3,6	0,55	0,50	7,31	62,4	—	—	11450	9700	12150	10250
4,2	0,65	0,60	10,50	89,6	—	—	16450	13950	17450	14800
4,6	0,70	0,65	12,30	105,5	—	—	19250	16350	20450	17350
5,0	0,75	0,70	14,29	122,0	21000	17800	22400	19000	23800	20150
5,6	0,85	0,80	18,66	159,5	27400	23250	29250	24800	31050	26350
6,4	0,95	0,90	23,61	201,5	34700	29400	37000	31400	39300	33350
7,0	1,10	1,00	29,22	248,4	42950	36500	45800	38900	48650	41350
7,8	1,20	1,10	35,34	300,4	51900	44100	55400	47000	58850	49950
8,5	1,30	1,20	42,04	359,0	61750	52500	65900	56000	70000	59450
9,2	1,40	1,30	49,32	421,0	72500	61550	77300	65700	82150	69750
9,9	1,50	1,40	57,18	488,0	84050	71350	89650	76100	95250	80900
10,5	1,60	1,50	65,63	560,0	96450	81950	102500	87450	109000	92850
11,5	1,70	1,60	74,65	637,0	109500	93000	117000	98950	124000	105000
12,0	1,80	1,70	84,26	719,0	123500	104500	132000	111500	140000	119000
12,5	1,90	1,80	94,44	806,0	138500	117500	148000	125400	157000	133000
14,0	2,20	2,00	116,89	993,6	171500	145500	183000	155000	194500	165000
15,5	2,40	2,20	141,37	1200,0	207500	176000	221500	188000	235500	199500
17,0	2,60	2,40	168,17	1425,0	247000	209500	263500	223500	280000	237500
18,5	2,80	2,60	197,29	1685,0	290000	245500	309000	262500	328500	278500
20,0	3,00	2,80	228,74	1955,0	336000	285500	358500	304000	381000	323000
21,0	3,20	3,00	262,51	2240,0	385500	327000	411500	349500	437000	371000
22,5	3,40	3,20	298,52	2550,0	438500	372000	468000	397000	497000	410500
24,0	3,60	3,40	337,03	2875,0	495000	420500	528000	448500	561000	463500
27,0	4,00	3,80	420,84	3590,0	618500	525000	659500	560500	701000	579000

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех прово- лок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
провода					1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)	
каната	цент- ральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее					
					1 прово- лока	36 про- волока	суммарное всех проводок в канате	каната в целом	суммарное всех проводок в канате	каната в целом
1,6	0,24	0,22	1,41	12,0	2485	2105	2625	2210	2760	2340
1,7	0,26	0,24	1,68	14,3	2960	2505	3125	2655	3290	2790
1,8	0,28	0,26	1,97	16,8	3475	2940	3665	3105	3860	3270
2,0	0,30	0,28	2,29	19,5	4035	3430	4260	3615	4485	3810
2,1	0,32	0,30	2,62	22,3	4620	3920	4875	4135	5135	4360
2,4	0,36	0,34	3,37	28,7	5940	5045	6270	5260	6605	5455
2,7	0,40	0,38	4,21	35,9	7425	6300	7835	6575	8250	6820
2,8	0,45	0,40	4,68	39,9	8255	7005	8710	7310	9170	7585
3,6	0,55	0,50	7,31	62,4	12850	10600	13600	11100	14300	11600
4,2	0,65	0,60	10,50	89,6	18500	15250	19550	16000	20550	16700
4,6	0,70	0,65	12,30	105,5	21650	17700	22900	18700	24100	19500
5,0	0,75	0,70	14,29	122,0	25200	20800	26600	21800	28000	22650
5,6	0,85	0,80	18,66	159,5	32900	27100	34700	28450	36550	29600
6,4	0,95	0,90	23,61	201,5	41600	34350	43950	36000	46250	37500
7,0	1,10	1,00	29,22	248,4	51500	42700	54400	44550	57250	46350
7,8	1,20	1,10	35,34	300,4	62300	51650	65800	53900	69250	56050
8,5	1,30	1,20	42,04	359,0	74150	61250	78250	64100	82350	66800
9,2	1,40	1,30	49,32	421,0	87000	71850	91800	75250	96650	78400
9,9	1,50	1,40	57,18	488,0	100500	83050	106000	87150	112000	90650
10,5	1,60	1,50	65,63	560,0	115500	95550	122000	99950	128500	103500
11,5	1,70	1,60	74,65	637,0	131500	108000	138500	113500	146000	118000
12,0	1,80	1,70	84,26	719,0	148500	122500	156500	128000	165000	133500
12,5	1,90	1,80	94,44	806,0	166500	137000	175500	143500	185000	149500
14,0	2,20	2,00	116,89	993,6	206000	170500	217500	178000	229000	185000
15,5	2,40	2,20	141,37	1200,0	249000	206000	263000	215500	277000	223500
17,0	2,60	2,40	168,17	1425,0	296500	245500	313000	256000	329500	266500
18,5	2,80	2,60	197,29	1685,0	348000	287500	367000	300500	386500	313500
20,0	3,00	2,80	228,74	1955,0	403000	333000	425500	348500	448000	363500
21,0	3,20	3,00	262,51	2240,0	463000	382500	488500	400000	514500	417000
22,5	3,40	3,20	298,52	2550,0	526500	427000	—	—	—	—
24,0	3,60	3,40	337,03	2875,0	594500	482000	—	—	—	—
27,0	4,00	3,80	420,84	3590,0	742000	602500	—	—	—	—

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
каната	проволоки				2060 (210)		2160 (220)	
	центральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее			
					1 проволока	18 проволок	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,6	0,24	0,22	1,41	12,0	2900	2455	3035	2575
1,7	0,26	0,24	1,68	14,3	3455	2930	3620	3065
1,8	0,28	0,26	1,97	16,8	4050	3390	4245	3505
2,0	0,30	0,28	2,29	19,5	4710	3945	4935	4075
2,1	0,32	0,30	2,62	22,3	5390	4525	5645	4660
2,4	0,36	0,34	3,37	28,7	6935	5680	7265	5885
2,7	0,40	0,38	4,21	35,9	8660	7105	9075	7355
2,8	0,45	0,40	4,68	39,9	9630	7885	10050	8150
3,6	0,55	0,50	7,31	62,4	15000	12100	—	—
4,2	0,65	0,60	10,50	89,6	21600	17400	—	—
4,6	0,70	0,65	12,30	105,5	25300	20250	—	—
5,0	0,75	0,70	14,29	122,0	—	—	—	—
5,6	0,85	0,80	18,66	159,5	—	—	—	—
6,4	0,95	0,90	23,61	201,5	—	—	—	—
7,0	1,10	1,00	29,22	248,4	—	—	—	—
7,8	1,20	1,10	35,34	300,4	—	—	—	—
8,5	1,30	1,20	42,04	359,0	—	—	—	—
9,2	1,40	1,30	49,32	421,0	—	—	—	—
9,9	1,50	1,40	57,18	488,0	—	—	—	—
10,5	1,60	1,50	65,63	560,0	—	—	—	—
11,5	1,70	1,60	74,65	637,0	—	—	—	—
12,0	1,80	1,70	84,26	719,0	—	—	—	—
12,5	1,90	1,80	94,44	806,0	—	—	—	—
14,0	2,20	2,00	116,89	993,6	—	—	—	—
15,5	2,40	2,20	141,37	1200,0	—	—	—	—
17,0	2,60	2,40	168,17	1425,0	—	—	—	—
18,5	2,80	2,60	197,29	1685,0	—	—	—	—
20,0	3,00	2,80	228,74	1955,0	—	—	—	—
21,0	3,20	3,00	262,51	2240,0	—	—	—	—
22,5	3,40	3,20	298,52	2550,0	—	—	—	—
24,0	3,60	3,40	337,03	2875,0	—	—	—	—
27,0	4,00	3,80	420,84	3590,0	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 24,0 и 27,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 20,0—22,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 14,0—22,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 14,0—18,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 9,9—15,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 5,6—7,8 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.